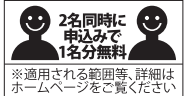




押出成形時に発生するトラブルの種類やそれぞれの原因、さらには実践的な対処方法を解説

# 現場で役立つ！ 押出成形の基本技術とトラブル対策

外観不良、ウェルドライン、ブリード、目やに、メルトフラクチャー、ポイド…etc  
押出成形トラブルの種類・原因とその対処策 教えます



日時	2019年1月31日(木) 10:30~16:30	会場	東京・港区浜松町 芝エクセレントビル B1F KCDホール
受講料	48,600円 ⇒S&T会員 46,170円 ※S&T会員(郵送DM案内あるいはE-mail案内を希望される方)は価格が5%OFFになります。 (定価:本体45,000円+税3,600円 会員:本体42,750円+税3,420円)		資料・昼食付

**講師** 西澤技術研究所 代表 西澤 仁 氏

**趣旨** 材料の粘弾性特性、押出機と付帯設備の設計、成形条件から見た基本技術と生産性向上、トラブル発生の原因と対策を述べ、多くの技術者が日常困っているであろう課題を中心に100以上のQ&A集を作成し、それに基づく解説を行う。重要課題を分かりやすく解説したい。

<b>プログラム</b>	<b>1. 押出加工方式の種類と特徴</b> 1.1 押出方式の種類 1.2 押出機+連続加硫、架橋ライン 1.3 グラフト反応押出ライン 1.4 2軸押出機  <b>2. 押出加工の基本技術</b> 2.1 ゴム、プラスチックの粘性流動特性 2.1.1 粘度のせん断速度依存性、粘度の温度特性 2.1.2 圧力損失と成形加工性 2.1.3 粘弾性特性測定法 2.2 ゴム、プラスチックの配合と成形加工性 2.3 ゴムとプラスチック押出加工性の比較 2.4 押出機の基本構成と各部の役割 2.5 フィード 2.6 スクリュー(構造と性能、新しい開発方向) 2.7 プレーカープレート(メッシュ) 2.8 ヘッド 2.9 ダイ 2.10 押出加工での生産性向上への課題 2.11 2軸押出機の現状と今後の方向	<b>3. 押出加工のトラブル対策</b> 外観不良、外径変動、ウェルドライン、ゲル化、ポイド、目やに、ヤケ、ブルーム(ブリード)、メルトフラクチャー…etc 3.1 押出材料から見た対策 3.2 押出設備から見た対策 3.3 押出加工条件から見た対策  <b>4. 押出加工の最近の進歩</b> 押出機、スクルー、ダイ、計測装置等  <b>5. 押出加工の今後の課題</b> 5.1 単軸押し出しと二軸押し出しの方向 5.2 伸長流動押し出し 5.3 今後のその他開発課題とは  <b>6. 押出加工のQ&amp;A</b> 6.1 押出の選択、押出加工条件、押出加工材料の特性と加工性指標 6.2 トラブル対策、最近の進歩等107件の質疑応答集  <input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/>
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■2名同時申込みで1名分無料■ (1名あたり定価半額の24,300円)  
 ※2名様ともS&T会員登録をしていただいた場合に限りです。 ※他の割引は併用できません。  
 ※同一法人内(グループ会社でも可)による2名同時申込みのみ適用いたします。  
 ※3名様以上のお申込みの場合、左記1名あたりの金額で受講できます。  
 ※受講券、請求書は、代表者にご郵送いたします。  
 ※請求書および領収書は1名様ごとに発行可能です。(通信欄に「請求書1名ごと発行」と記入ください。)

※講師、プログラムの内容が変更になる場合もございます。最新の情報はHPにてご確認ください。※申込用紙が複数枚必要な場合等は、本用紙をコピーしてお使いください。

<b>セミナー申込用紙</b> B190161 (押出成形トラブル)		P
会社名 団体名  部署  役職  ふりがな  氏名  TEL  E-mail	〒  住所  FAX  ※申込みに関する連絡に使用するため、可能な限りご記入ください。	※太枠の中をご記入下さい。 ※□にチェックをご記入ください。 ※E-mailアドレスまたはFAX番号を必ずご記入下さい。  <b>今後のご案内</b> <input type="checkbox"/> E-mail希望・登録済み } S&T会員価格を <input type="checkbox"/> 郵送希望・登録済み } 適用いたします。 <input type="checkbox"/> 希望しない } (E-mailアドレス必須)  <b>お支払方法</b> <input type="checkbox"/> 銀行振込 (振込予定日 月 日) <input type="checkbox"/> 当日現金払い  <b>通信欄</b>
●受講料について 「2名同時申込みで1名分無料」については上記の注意事項をお読みください。 ●お申込みについて 申込用紙に必要事項をご記入のうえ、FAXでお申込みください。また、当社ホームページからでもお申込みいただけます。お申込みを確認次第、請求書・受講券・会場案内図をお送りします。 ●お支払いについて 受講料は、銀行振込(原則として開催日まで)、もしくは当日現金にてお支払いください。銀行振込の場合、原則として領収書の発行はいたしません。振込手数料はお客様がご負担ください。 ●個人情報の取り扱いについて ご記入いただいた個人情報は、事務連絡・発送の他、情報案内等に使用いたします。詳しくはホームページをご覧ください。 ●キャンセル規定 開催日から逆算(営業日:土日・祝祭日等を除く)いたしまして、 ・開催7日前以前のキャンセル: キャンセル料はいただきません。 ・開催3~6日前でのキャンセル: 受講料の70% ・開催当日~2日前でのキャンセル・欠席: 受講料の100% ※ご注意※ 参加者が最少催行人数に達しない場合など、事情により中止になる場合がございます。		

**S&T サイエンス & テクノロジー**  
 研究・技術・事業開発のためのセミナー/書籍  
 サイエンス&テクノロジー株式会社  
 TEL 03-5733-4188 FAX 03-5733-4187  
 〒105-0013  
 東京都港区浜松町1-2-12 浜松町F-1ビル7F  
<http://www.science-t.com>